



ПЕРЕРАБОТКА 15 000 БРОЙЛЕРОВ В ЧАС — НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ!

Marel Poultry демонстрирует непревзойденную надежность оборудования на высочайшей производственной скорости

С учетом стремительного роста и урбанизации мирового населения в ближайшее время следует ожидать существенного увеличения производства продуктов из мяса птицы. Перерабатывающим предприятиям следует наращивать объемы для удовлетворения потребительского спроса. Безусловно, настала необходимость в обновлении сегодняшнего максимума производительности — 13 500 тушек в час. Компания Marel Poultry предусмотрела это и заблаговременно разработала систему, способную функционировать с линейной скоростью 15 000 тушек в час.

Marel Poultry является первым в мире поставщиком интегрированных линий переработки птицы мощностью 15 000 тушек в час. При таких высоких скоростях производства решающим фактором является обеспечение надежности оборудования. В противном случае каждая минута отказа системы или ее простоя будет означать потерю 250 единиц продукции! Вот почему разработчики **Marel Poultry** тщательно протестировали новую линию перед ее выводом на рынок. «После длительного периода исследований, разработки и испытаний оборудования мы можем ответственно заявить — это поистине надежное решение», — заявил Антон де Веерд (*Anton de Weerd*), управляющий директор **Marel Poultry**.

ВСЕ ПОД КОНТРОЛЕМ

Все системы новой линии готовы к переработке на скорости 15 000 тушек в час. Любые этапы производства, включая приемку и навеску живой птицы системой **ATLAS**, оглушение в системе **CAS SmoothFlow**, а также процессы потрошения, охлаждения и распределения, поддерживают этот беспрецедентный уровень производительности. Система управления **Innova** в фоновом режиме руководит всеми скоростными операциями в масштабе предприятия, обеспечивая их полную прослеживаемость. Система активного управления натяжением АТС синхронизирует усилия при движении транспортеров на высокой скорости. Инновационные системы перевешивания **LineLink DE** и **LineLink EC** легко перемещают продукцию с подвесок одного типа на другие в процессе транспортировки по этапам переработки.

«Кто-то может подумать, что переработка со скоростью 15 000 тушек в час заставит все оборудование работать на пределе. Я скажу так — наоборот, работа всех узлов стабильна, они легко справляются с высокой скоростью и контролируют процессы перемещения», — сообщил Антон де Веерд (*Anton de Weerd*), управляющий директор **Marel Poultry**.

НАДЕЖНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ CELLER LAND

Компания **Celler Land Frischgeflügel** из Германии стала первым в мире переработчиком птицы, установившим линию мощностью 15 000 тушек в час для увеличения производительности и общей оптимизации производства. Управляющий директор **Celler Land** Ричард Веннекер (*Richard Wenneker*) так описал необходимость в установке скоростной линии: «На нашем рынке мяса птицы ожидался дальнейший рост. Но мы уже работали в две смены, и для увеличения ежедневной выработки при том же уровне качества нам требовалось увеличение скорости линии». Хендри Куйперс (*Hendry Kuijpers*), руководитель завода **Celler Land**, добавил: «Вместе с **Marel Poultry** мы нашли прекрасный способ увеличить наши объемы с 13 500 до 15 000 тушек в час». Эксплуатация новейшей высокопроизводительной системы вызывает у руководства **Celler Land** исключительно положительные эмоции.

БЕЗ КОМПРОМИССОВ

Высочайшая в истории скорость переработки птицы не является самоцелью. Уже опробованные на практике функциональные и надежные линии **Marel Poultry** мощностью 15 000 тушек в час существенно повышают производительность предприятий и выход продукции. Принцип устойчивого развития также соблюдается, поскольку уже имеющаяся на предприятии инфраструктура при незначительном обновлении оборудования может быть использована для существенного наращивания объемов производства. Крайне важно, что при максимальном снижении производственных затрат качество и эффективность переработки остаются на самом высоком уровне.

Повышение эффективности также способствует устойчивому развитию предприятия, поскольку для производства гораздо больших объемов продукции требуется лишь незначительная модернизация существующего оборудования. При этом степень воздействия на окружающую среду из расчета на одного бройлера уменьшается.