



УДК 504.06:628.4.042:636.5

КОМПЛЕКСНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПЕРЕРАБОТКИ ПОМЕТА

Скляр А. В., специалист проектного отдела, канд. с.-х. наук
ООО «Биг Дачмен»

Аннотация: В статье рассматриваются вопросы, связанные с технологией переработки помета на птицефабрике.

Abstract: The article deals with manure treatment on the poultry plant.

Ключевые слова: подсушка помета, транспортировка и распределение помета в помехранилище, гранулирование сухого помета.

Key Words: drying poultry droppings, manure transport and allocation in manure structure, dry manure granulation.

Одной из важных задач современного птицеводства, помимо производства яйца и мяса птицы, при клеточной технологии содержания становится вопрос переработки накапливающейся пометной массы. Для решения этой задачи компания «Биг Дачмен» уже не первый год предлагает своим клиентам эффективные технологии подсушивания помета *OptiSec* и *OptiPlate*. Подсушенный с использованием этих технологий помет может безопасно храниться на специализированных крытых складах. Для этого птицеводческое хозяйство должно располагать транспортными агрегатами и распределительными системами.

Подсушенный помет в основном используется в качестве ценного органического сырья для производства удобрений. С целью повышения эффективности последующего сбыта помета может быть использована

технология его гранулирования. И в этом вопросе компания «Биг Дачмен» готова предложить инновационные и продуманные технологии.

Одна из них — поточная технология (рис.1) с использованием комплексных, оптимально комбинируемых технических решений, которая позволяет создать дополнительную добавочную стоимость в дополнение к прибыли от производства яйца и мяса птицы.

Системы *OptiSec* (рис. 2) и *OptiPlate* позволяют эффективно подсушивать пометные массы, поступающие из птичников, уровень сухого вещества (далее — СВ) увеличивается с 30% до 85%.

Принцип вентиляции, применяемый в системах *OptiSec* и *OptiPlate*, предусматривает максимальное использование тепловой энергии отработанного воздуха из птичников с

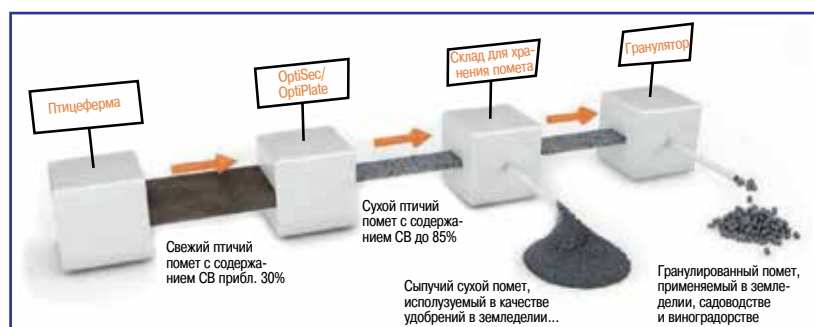


Рис. 1. Схема поточной технологии переработки помета



Рис. 2. Установка для сушки помета туннельного типа *OptiSec* с 16 ярусами

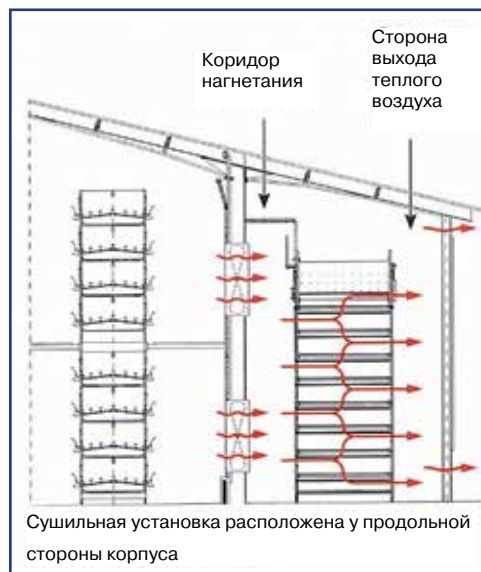
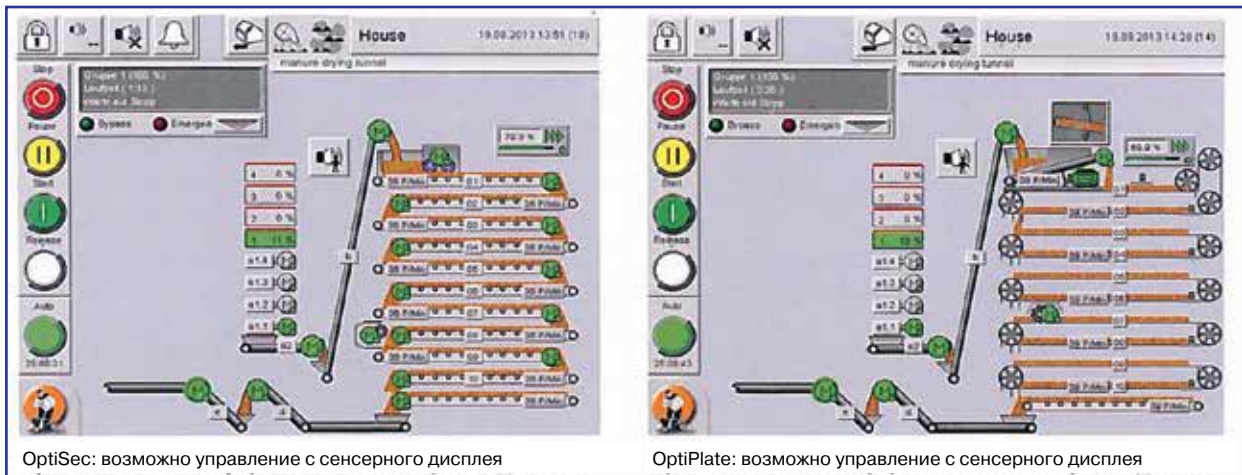


Рис. 3. Схема работы установки для сушки помета



OptiSec: возможно управление с сенсорного дисплея

OptiPlate: возможно управление с сенсорного дисплея

Рис. 4. Схемы управления процессами с сенсорного дисплея



Рис. 5. Продольное распределительное устройство с тремя транспортными лентами



Рис. 6. Продольное распределительное устройство с двумя транспортными лентами



Рис. 7. Конструкция и принцип работы BD PelletFix



Рис. 8. Конструкция и принцип работы BD PelletTower

клеточным оборудованием и поперечной системой вентиляции (рис. 3). Системы управления *OptiSec* и *OptiPlate* отличаются техническим совершенством отдельных функций наряду с высокой функциональной и эксплуатационной надежностью. Системы могут работать как автономно, так и в составе комплексной системы управления птицефабрикой *Amaks*. На рис. 4 представлены примеры управления процессами с сенсорного дисплея.

По окончании процесса подсушки пометные массы необходимо поместить в специализированные хранилища для их надежного и экологически безопасного хранения. В зависимости от производственной мощности предприятия, вида птицы и максимальной продолжительности хранения помета производится расчет типоразмеров помехохранилища. Для оптимального распределения пометных масс внутри крытого помехохранилища компания «Биг Дачмен» предлагает установки

для распределения помета внутри здания (рис. 5, 6).

Следующим этапом последовательной переработки помета является гранулирование, которое позволяет уменьшить на две трети его исходный объем, что улучшает транспортные и складские характеристики подсушенных пометных масс. Для грануляции помета компанией «Биг Дачмен» разработаны установки *BD PelletFix* (рис. 7) для небольших птицеферм и *BD Pellet Tower* (рис. 8) для более крупных птицефабрик. Расчет

Таблица

Расчет производственной мощности установок BD PelletFix и BD PelletTower

Количество голов на птицеферме	Количество и производительность гранулятора
40 000	1 × 250 кг/ч
80 000	2 × 250 кг/ч
120 000	3 × 250 кг/ч
160 000	4 × 250 кг/ч

их производственной мощности приведен в таблице.

После обработки в установках *BD PelletFix* и *BD PelletTower* продукт выходит в виде гранул идеального качества диаметром 5 мм и длиной 20–30 мм, расфасованных в мешки.

Использование поточной технологии переработки помета на птицефабрике позволяет:

- получить содержание СВ в пометной массе до 85% за счет использования остаточного тепла в отработанном воздухе, удаляемом из птичников;
- при гранулировании снизить общий объем помета;
- получить гранулированное сырье для удобрения, как из чистого помета, так и помета с подстилочными материалами;
- увеличить экологическую безопасность предприятия. □

Для контактов с автором:
Скляр Алексей Владимирович
e-mail: ASkliar@bigdutchman.ru