

УДК 637.543

## АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА РАЗДЕЛКИ (ПОРЦИОНИРОВАНИЯ) ТУШЕК ПТИЦЫ СП-3000

Титов В.М., директор

ООО «КТБмаш», Челябинская область

**Аннотация:** Дается описание нового отечественного оборудования для рациональной схемы разделки потрошенной тушки птицы.

**Summary:** Here you can find eth description of domestic equipment for rational scheme of poultry carcass cutting.

**Ключевые слова:** глубокая переработка мяса птицы, режущие модули, система разделки.

**Key Words:** poultry carcasses further processing, slicing modules, cutting system.

Глубокая переработка тушек сельскохозяйственной птицы — неотъемлемая часть современного производства. Рациональная технологическая схема разделки потрошенной тушки птицы позволяет на 10–15% увеличить рентабельность уоя. В настоящее время для этих целей предлагается довольно широкий спектр оборудования, имеющего определенные достоинства и недостатки. Изучив все плюсы и минусы предлагаемого отрасли оборудования, специалисты ООО «КТБмаш» (г. Миасс, Челябинская обл.) разработали и наладили серийное производство компактной автоматизированной системы разделки тушек птицы.

Ее основой является силовая рама из нержавеющей стали, на которой установлен стандартный подвесной конвейер с Т-образным несущим профилем, по которому движутся пластиковые каретки, установленные на тяговой цепи с шагом 6". Тушки навешиваются на подвесках, закрепленных на каретках с шагом 12".

На нижней части силовой рамы установлены режущие модули. Они работают автономно, выполняя свои операции. Безусловным преимуществом таких модулей является то, что они могут настраиваться оптимальным образом для выпуска порций необходимых размеров. Это позволяет увеличить выход продукции, пользующейся спросом. Например, модуль отрезания крыльев можно настроить так, чтобы кры-

лья отрезались по суставу. Но оборудование также предусматривает выбор вариантов, при которых можно увеличить количество мяса на грудке или крыльях в соответствии с требованиями заказчика.

За модулем отрезания крыльев установлен модуль отрезания передней части грудки, затем модуль отрезания спинки, модуль разре-

зания задней половины на окорочка по спинному хребту или с вырезкой спинного хребта. Затем следует модуль разрезания окорочков на бедро и голень. При необходимости режущий узел модуля может быть выведен из работы. В этом случае на станцию сброса поступает целый окорочок.

Единственным местом, где требуется ручная операция, является этап навески тушек на транспортную подвеску. Вдоль конвейера установлены станции разворота транспортных подвесок, для того чтобы к режущим модулям тушка поступала в определенном положении.

Скорость конвейера плавно регулируется частотным преобразователем, что позволяет изменять производительность системы от 500 до 3500 шт./ч.

Данная компактная система разделки легко устанавливается и поэтому может быть введена в эксплуатацию немедленно. Она идеально подходит для предприятий с ограниченной производственной площадью. Результаты эксплуатации линий на отечественных птицефабриках (первая была установлена в ЗАО «Приосколье» Белгородской обл. еще в начале 2008 года) позволяют поставить эту систему разделки в один ряд с наиболее надежной и конкурентоспособной техникой. ☐



**Для контактов с автором:**  
Титов Валерий Михайлович  
тел. 8(3513) 28-6033  
e-mail: KTBmasb@yandex.ru